

CO2 環境対策技術研究会

- 第 12 回研究会の案内 -

現在、世界的に地球温暖化、あるいは化石燃料の使用増大を防ぐ等、地球環境にこれ以上 CO2 を増やさない技術の開発・利用が進められており、まさに今世紀最大の課題となっています。

今回は会員から希望のありました以下の施設を再訪する企画としました。第 10 回研究会で昭和炭酸(株)川崎工場の見学会・講演会の際に見せて頂きました昭和電工川崎事業所のプラスチックリサイクル設備の中のアンモニア製造工程での CO2 分離技術を中心に見学とご講演を頂く計画です。

プラスチックリサイクル設備とは、ガス化炉で、プラスチックを CO に還元し、CO と水蒸気を反応させて H₂ と CO₂ 混合気を作り、アンモニア製造工程で H₂ と窒素を化合してアンモニアを作り、CO₂ は分離してパイプラインで昭和炭酸に送っていると説明を受けました。しかし、見学の時だけ雨が降り、車の中からガス化炉を遠くから見るだけで終わってしまいました。我々の研究に関係する H₂ と CO₂ の混合気から CO₂ を分離する工程を見せて頂くことをお願いして、お引き受け頂いたものです。

CO2 環境対策技術研究会会員、中大技術士会会員及びこの問題に関心のある方々の多数の参加を呼びかけます。

1. 期日と集合時間及び集合場所

2012年1月20日(金) 13時45分

集合場所：昭和電工前バス停 東門から入場します。

会場：昭和電工(株)川崎事業所 本事務所第一会議室 バスで昭和電工前下車 徒歩2分

JR 川崎駅東口バス乗り場 8番から川22「三井埠頭」行きに乗ってください。

終点の2つ手前の「昭和電工前」で下車。川崎からの所用時間は約25分です。

1. 見学： 14:00～15:30 昭和電工(株)川崎事業所

2. 講演会： 15:30～16:30

1) 会場：昭和電工川崎事業所内会議室を予定

2) 講演：「アンモニアプラントにおける CO₂ 除去設備の紹介」

昭和電工株式会社 化学品事業部門 川崎製造所 製造部 アンモニア課 豊増 康昭様

3. 交流会： 17:15～18:45

川崎駅周辺で計画

4. 会費

1) 見学会参加：無料

2) 講演会参加：会員は無料、非会員は1,000円

3) 交流会参加：3,000円

5. 申込期限 12月28日(木)

申込書の項目に丸印を記載して申込願います。

6. 申込先

申込先：「CO₂ 環境対策技術研究会」幹事長 内藤 堅一

〒206-8550 東京都多摩市関戸1-7-5

パソコン技術管理株式会社 聖蹟事務所

TEL：042-372-6325 FAX：042-372-0985

Eメール：kenichi.naitou@ss.pacific.co.jp

CO₂ 研究会会員で参加頂けない場合は、その旨メールで返信をお願いします。

事務局：〒173-8602 東京都板橋区加賀1-18-1

東京家政大学 環境情報学科 村上研究室

「CO₂ 環境対策技術研究会」事務局

TEL/FAX 03-3961-8232

Eメール：kmuraka@tokyo-kasei.ac.jp

以上

第 12 回「C02 環境対策技術研究会」申込書

申込先：「C02 環境対策技術研究会」幹事長 内藤 堅一
〒206-8550 東京都多摩市関戸 1 - 7 - 5
パソコン技術管理株式会社 聖蹟事務所
TEL：042-372-6325 FAX：042-372-0985
Eメール：Kenichi.Naitou@ss.pacific.co.jp

1月20日（金）開催の標記研究会の以下のプログラムに参加します。

氏 名： 会員または非会員

所属 企業：

連絡先住所：〒

連絡先電話：

該当項目に丸をつけて下さい

				会員	非会員
見学会に	参加		不参加	無料	無料
講演会に	参加		不参加		1,000 円
交流会に	参加		不参加	3,000 円	3,000 円
合計				3,000 円	4,000 円

費用は下記の口座に 月 日に振り込みます。

みずほ銀行 十条支店 普通預金 1 8 8 8 2 2 9
トウキョウカセイダイガク ムラカミケンキュウシツナイ
C02 カンキョウタイサクギジュツケンキュウカイ

振込金額 円

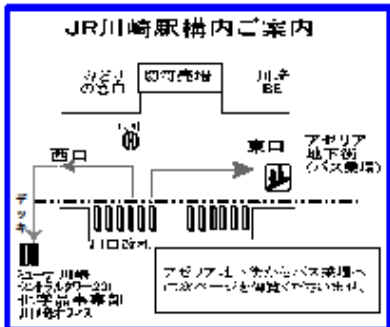
お願い：

緊急な事態等が発生してキャンセルする場合は、前日までは幹事長宛にメールまたは電話で連絡願います。

当日にキャンセルする場合は幹事長の携帯電話に連絡願います。

携帯連絡先 090-8963-8901

**昭和電工(株)
川崎事業所
案内図**



大川地区ご案内
JR川崎駅よりバス(約20分)
⑩または⑪番出口、10番乗り場
臨港バス【川27系統 日清製粉】
大川橋又は日清製粉前下車、徒歩3分
JR鶴見線(約15分)
JR鶴見駅より鶴見線【扇町】
武蔵白石駅下車、徒歩約7分

扇町地区ご案内 *東門:川崎事業所、製造、技術
*南門:製造部事務所、品質
JR川崎駅よりバス(約20分)
⑩または⑪番出口、8番乗り場 JR鶴見線(約20分)
JR鶴見駅より鶴見線【扇町】
臨港バス【川22系統 三井埠頭】 東門:昭和駅下車、徒歩0分
東門:昭和電工前下車、徒歩2分 南門:扇町駅下車、徒歩1分
南門:三菱石油前下車、徒歩1分

千鳥地区ご案内
JR川崎駅よりバス(約20分)
⑩または⑪番出口、11番乗り場
市バス【川04系統 市営埠頭】
⑩または⑪番出口、12番乗り場
市バス【川04系統 京セラケミカル】
【川05系統 東扇島循環】
【川07系統 かわさきファズ】
日本触媒前下車、徒歩1分

★営業部門はJR川崎駅そばのミュージアム川崎セントラルタワー23Fへ移転。(11.8.1より)
*各交通機関の日中の運行間隔は、JR鶴見線:30分、扇町方面バス:10分、千鳥方面バス:5分、大川方面バス:30分
*JR川崎駅東口よりタクシーでお越しの際は、「昭和電工〇〇(扇町、千鳥、大川)」とお伝えください。所要時間は各地区とも15~20分。